

Nawilżacz

Turbo N 15-3/5M

Turbo N 30-3/5/6/9/12M



Generator aerozoli

Turbo GA15-3/5M

Turbo GA30-3/5/6/9/12M



Instrukcja obsługi

PRODUCENT - DYSTRYBUTOR

PPH ELTOM

ul. Fabryczna 16

24-320 Poniatowa

tel/fax (081) 820 37 67

www.eltom.pl info@eltom.pl

Użytkować dopiero po przeczytaniu tej instrukcji

Szanowny kliencie

Gratulujemy nabycia wielofunkcyjnego **nawilżacza Turbo N15-30 3/5/6/9/12M / generatora aerozoli Turbo GA15÷30-3/5/6/9/12M**. PPH Eltom od dziesięciu lat tworzy i oferuje produkty do nawilżania i uszlachetniającej obróbki powietrza na bazie wytwornic mgły techniką ultradźwiękową. Dzięki nowatorskim opracowaniom własnym, oraz współpracy z wiodącymi firmami oferujemy zarówno gamę generatorów wytwarzających ujemnie spolaryzowaną mgłę jak również różne modyfikacje zestawów nawilżających: nawilżaczy i generatorów aerozoli. Urządzenia nasze umożliwiają w zależności od potrzeb i zastosowań uzyskiwać albo naturalną mgłę ujemnie spolaryzowaną, albo aerozole solankowe, aromaterapeutyczne, ochrony roślin itp. Mamy możliwość wytwarzania i emisji mgły lub aerozoli o zakresie rozdrobnienia cząstek od 0,5 mikrona do 30 mikronów, a więc spektrum mgły i aerozoli noszącymi nazwy: suche, wilgotne lub mokre. Nawilżacze Turbo N15-30 i generatory aerozoli Turbo GA15-30 są rozwiązaniami nowatorskimi zostały zgłoszone przed kilku laty do ochrony w Urzędzie Patentowym RP.

Prosimy o uważną lekturę instrukcji obsługi przed uruchomieniem urządzenia. Przestrzeganie zawartych w niej zaleceń i informacji uchroni przed niewłaściwym użytkowaniem, oraz zapewni długotrwałą eksploatację. Instrukcję po przeczytaniu zachowaj i przechowuj tak abyś mógł z niej skorzystać gdy będzie to potrzebne.

Jeżeli masz wątpliwości, lub nie wszystko co przeczytałeś jest zrozumiałe, skontaktuj się z nami, a udzielimy Ci dodatkowych informacji.

Środowisko naturalne i usuwanie odpadów

Opakowania i produkty po upływie ich daty ważności muszą zostać fachowo usunięte i dostarczone do kompetentnych punktów utylizacyjnych. Dzięki Państwa współdziałaniu środowisko naturalne zostanie długofalowo odciążone, a przydatne do recyklingu materiały doprowadzone do nowego cyklu produkcyjnego. Produktu nie wolno wrzucać do pojemnika na śmieci. W celu utylizacji wg poszczególnych składników części z tworzyw sztucznych są oznakowane.

Charakterystyka i funkcje

Nawilżacze Turbo N15, Turbo N30 oraz generatory aerozoli Turbo GA15 i Turbo GA30 są urządzeniami umożliwiającymi kompleksową i /lub wybiórczą obróbkę uszlachetniającą powietrza w pomieszczeniach zamkniętych strefach stanowiskowych i układach klimatyzacji w zakresie : nawilżania, oczyszczania, wzbogacania w pożądane składniki (aerozole). Wytwarzana przez zestawy nawilżające Turbo mgła lub aerozole zawierają główne spektrum cząstek od 5÷15 mikronów, a więc nazywane wilgotnymi. Wydajność nawilżania Turbo 15N i Turbo 30N zawiera się w przedziale od 0,5 do 6 litrów wody zamienionej na mgłę w ciągu godziny, a stosowane wentylatory dają przepływ wymiany powietrza od 0÷300 m³/godzinę.

Wytwarzanie mgły lub aerozoli przez nawilżacze Turbo 15 i Turbo 30 techniką ultradźwiękową sprawia, że posiadają one kilka bardzo cennych cech:

- są energooszczędne bo pobory mocy zestawów / generatora mgły, wentylatora i zasilacza/ zawierają się w przedziale 90-320W.
- wytwarzają wilgoć w postaci mgły o temperaturze otoczenia i doskonałym rozdrobnieniu 1÷30 mikronów która w całości jest absorbowana przez powietrze w całym pomieszczeniu lub nawilża określone strefy stanowiskowe.

- wykonane z najlepszych materiałów umożliwiają wytwarzanie aerozoli z agresywnych roztworów wodnych solankowych aromaterapeutycznych, agrotechnicznych lub zawierających specjalistyczne składniki chemiczne o różnym spektrum rozdrobnienia.
- uzyskują natychmiast po włączeniu pełną wydajność emisji mgły lub aerozoli oraz umożliwiają automatyczną regulację wilgotności w pomieszczeniach za pomocą prostych regulatorów wilgotności.
- pracują poprawnie na wodzie z normalnych ujęć komunalnych i przemysłowych bez potrzeby stosowania różnego rodzaju filtrów czy instalacji zmiękczających. Nie dotyczy to przypadków gdy wymogi procesów technologicznych wymagają stosowania wody destylowanej demineralizowanej lub wodnych roztworów związków chemicznych.
- woda w zbiorniku nawilzacza Turbo N może być sukcesywnie uzupełniana do poziomów między MINIMUM a MAXIMUM przez użytkownika lub automatycznie dla wersji z automatycznym pobieraniem wody APW (z sieci wodociągowej)
- zasysane do zbiornika powietrze równocześnie z wzbogaceniem w mgłę, uwalniane jest z zanieczyszczeń typu kurze, pyły, zapachy pochłaniane przez wodę w zbiorniku i okresowo usuwane poprzez zawór spustowy- **nawilzacza turbo doskonale oczyszczają powietrze.**
- dla wymogów realizacji określonych procedur nawilżania w procesach produkcyjnych aromaterapeutycznych agrotechnicznych i profilaktyki zdrowotnej zestaw Turbo N i generatory aerozoli Turbo GA wyposażamy w szafy sterujące do realizacji wymaganych procedur. (Turbo N15- 3/5MS, Turbo N30-3/5/6/9/12MS Turbo GA 15 - 3/5M, Turbo GA 30-3/5/6/9/12 MS)
- jedynymi symbolicznymi kosztami eksploatacyjnymi nawilzaczy jest okresowa wymiana membran piezoelektrycznych

Dzięki posiadaniu opisanych funkcji i wymagań nawilzacze Turbo N oraz generatory aerozoli Turbo GA znajdują bardzo szerokie zastosowania przykładowo do:

- Profesjonalnego nawilżania mgłą i jednoczesnego oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń typu pyły, kurze dymy itp w dużych pomieszczeniach mieszkalnych, pomieszczeniach usługowych, handlowych, produkcyjnych, sanatoryjnych itp. O powierzchniach do 600m² i kubaturze do 2000 m³
- Zastosowań w procesach produkcyjnych i laboratoryjnych w branżach chemicznej, dziewiarskiej, poligraficznej, meblarskiej drzewnej, papierniczej, piekarniczej, malarniach, tytoniarskiej itp. Jako nawilzacze w pomieszczeniach do 600m² i kubaturze 2500m³
- Zastosowań technologicznych jako nawilżanie stanowiskowe z ukierunkowaniem strumienia lub kilku strumieni mgły do wyznaczonych stref (taśmy produkcyjne, kanały przygotowań półfabrykatów, linie poligraficzne, kanały klimatyzacji pomieszczeniach produkcyjnych, usługowych.
- Wytwarzania doskonałej jakości suchych, wilgotnych i mokrych aerozoli solankowych do niedużych grot solnych inhalatorów zbiorowych celkowych oraz w indywidualnych wyodrębnionych pomieszczeniach domowych
- Zastosowań agrotechnicznych w niedużych przechowalniach warzyw i owoców, amatorskiej uprawie pieczarek i boczników, małych magazynach kwiatów ciętych i doniczkowych oraz aerozolowej ochrony i dokarmiania roślin w niedużych obiektach.

Budowa i montaż

Budowę i podłączenie do sieci nawilzaczy Turbo N oraz generatora aerozoli Turbo GA pokazują zamieszczone na końcu instrukcji zdjęcia. Podstawowe części i podzespoły nawilzaczy Turbo N15÷30 to:

1 - zbiornik (transparentny lub satynowy lub w obudowie ze stali nierdzewnej) zestawu 15 lub 30 litrowy. 2 - pokrywa kompletna zbiornika ze stali nierdzewnej. 3 - pływak z ultradźwiękowym generatorem mgły. 4 - sztywny lub elastyczny kanał 100÷150 mm emitera mgły lub aerozolu. 5 - kierownica jedno lub wielostrefowa wylotu mgły lub aerozolu. 6 - zespół wlotu powietrza do zbiornika z elementami rurowymi anemostat rurowy lub elastycznymi zawierający anemostat. 7 - zespół wentylatora kanałowego 100 ÷150mm z kolankiem i cylindrem tłoczącym powietrze do zbiornika zestawu. 8 - zawór spustowy wody lub roztworów wodnych ze zbiornika. 9 - przyłącze do węża zasilającego zbiornik w wodę – wersja z APW (automatyczne pobieranie wody) Turbo N15-5M APW Turbo N30-5M APW, 10 - przepust z pokrywką uzupełnianie wody przez obsługę. 11 - przepust wyprowadzeniowy przewodu zasilającego generator mgły. 12 - przewód zasilający wentylator. MAX: MIN- oznaczenie minimalnego i maksymalnego poziomu wody w zbiorniku. 13 - motylki mocujące pokrywę zbiornika, 14 - Uszczelka zbiornika. 15 - szafa sterująca zestawu nawilżającego Turbo N – (wykonanie specjalne). **16 - zawór przelewowy (bezpieczeństwa) - strona nr 10 (koniecznie przeczytaj OGÓLNE WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA).**

Na wydajność emisji mgły lub aerozolu ma wpływ temperatura wody. Jeżeli w zbiorniku będzie woda o temperaturze 20-25 °C to wydajność będzie około 20% wyższa niż emisja z wody o temperaturze 5-10°C. Opcjonalnie zarówno wlot powietrza wtłoczonego wentylatorem do zbiornika jak i emisja mgły lub aerozolu może być realizowany sztywnymi lub elastycznymi kanałami lub ich kombinacją o średnicy 100, 125 lub 150 mm. Generator mgły z reguły 5-cio membranowy umieszczony na pływaku zasilany jest napięciem 36 V 50Hz poprzez zasilacz sieciowy 230V/36V AC wykonane w II klasie ochronności. Wentylator lub ich kaskady o wydajności od 0÷300 m³/godzinę w standardzie 100 m³/godzinę zasilane mogą być napięciem 230V50Hz lub ; 24V – wykonania również w II klasie ochronności. Dla wykonań standardowych Turbo N 15 i Turbo N30, oraz Turbo GA 15 i Turbo GA30 dajemy przedłużacz sieciowy z wyłącznikiem do gniazd którego podłącza się wtyczki zasilacza i wentylator, a wtyczkę przedłużacza podłączamy do gniazda 230V50Hz bezpośrednio lub przez programator czasowy lub regulator wilgotności. Dla wykonań specjalnych do określonych procesów produkcyjnych czy profilaktycznych odbiorca lub Eltom wyposaża nawilzacze w szafy sterujące Turbo N15, Turbo N30, Turbo GA 15-5MS, Turbo GA . Dla wersji z szafą sterującą dołączana jest jako załącznik instrukcja obsługi szafy sterującej. Dla wykonań z automatycznym pobieraniem wody wyposażamy zestawy za dopłatą w węże do połączenia z siecią wodociągową. Zestawy Turbo po rozpakowaniu montujemy i podłączamy jak pokazano na zdjęciach, napełniamy wodą lub roztworami wodnymi np. Solanką i są gotowe do pracy. Poziom wody lub roztworu powinien mieścić się między oznakowanym poziomem MIN i MAX

OGÓLNE WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

1.**Zabrania się** uruchamiania i obsługi nawilzacza oczyszczającego powietrze osobom, które nie zapoznały się z instrukcją obsługi. 2.**Montaż**, instalację, pierwszą demonstrację obsługi nawilzacza dobrze jest powierzyć przedstawicielowi Producenta, Dystrybutora lub wykwalifikowanemu elektrykowi. 3.**Jakiegokolwiek** czynności nie będące częścią cyklu funkcjonowania nawilzacza mogą być wykonywane wyłącznie po wcześniejszym odłączeniu nawilzacza od sieci zasilającej 230V 50 Hz. 4.**Unikać** wszelkich prowizorycznych napraw. Przy naprawach i konserwacji eksploatacyjnej używać wyłącznie oryginalnych części. 5. **Do okresowej** wymiany używać wyłącznie membran piezoelektrycznych dostarczanych przez Producenta lub Dystrybutora. 6.**Osoby** przebywające w

pomieszczeniach gdzie pracuje nawilżacz nie mogą być narażone na kontakt z przewodami zasilającymi nawilżacz, przewody te muszą być zabezpieczone przez fachową obsługę. 7. **Nie włączać** nawilżacza gdy poziom wody w zbiorniku jest mniejszy od poziomu minimalnego. Pływak z generatorem mgły częściowo zanurzony znajduje się na powierzchni lustra wody zapewniając optymalne zanurzenie generatora mgły niezależnie od poziomu wody w zbiorniku. 8. **W czasie** pracy nie odkręcać pokrywy zbiornika.

UWAGA! WSZYSTKIE URZĄDZENIA TURBO, KTÓRE WYPOSAŻONE SĄ W ZAWÓR PRZELEWOWY (BEZPIECZEŃSTWA) NALEŻY POPRZEC TEN ZAWÓR PODŁĄCZYĆ DO ODPIYU WODY, CO ZAPOBIEGNIIE ZALANIU POMIESZCZENIA PRZY AWARII MECHANIZMU APW. FIRMA ELTOM NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY POWSTAŁE W WYNIKU ZALANIA POMIESZCZENIA W PRZYPADKU NIEPODŁĄCZENIA LUB BŁĘDNIEGO PODŁĄCZENIA ZAWORU DO ODPIYU WODY!

OBŚŁUGA, EKSPLOATACJA, KONSERWACJA

Przed przystąpieniem do obsługi nawilżacza Turbo należy obowiązkowo dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi nawilżacza. Zbiornik nawilżacza należy napętnić wodą przez otwór wlewu wody lub jeden z otworów emitera czy wlotu powietrza wodą do poziomu nie wyższego niż oznaczony jako MAXIMUM sprawdzwszy wcześniej czy zawór spustowy wody jest w pozycji zamkniętej. Ustawić anemostat na wydajność wlotu powietrza bliską maksymalnej (pierścień odkręcony). Jeżeli nawilżacz zasilany jest poprzez programator lub skrzynkę zasilającą z elementami sterowania pulpitem ustawić cykle pracy i przerwy nawilżacza. Jeżeli nawilżacz jest w wykonaniu standardowym podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego generator do gniazda zasilacza 36V 50Hz, a wtyczkę zasilacza sieciowego 230V/36V50Hz i wentylatora połączyć z gniazdami przedłużacza wyposażonego w wyłącznik sieciowy 230V50Hz. Wtyczkę zasilacza umieścić w gniazdku sieci 230V 50Hz Dla wersji z automatycznym pobieraniem wody Turbo N15-30 5M – APW podłączyć wąż z jednej strony do zestawu, a z drugiej do instalacji wodociągowej

Włączyć zasilanie nawilżacza wyłącznikiem na przedłużaczu. Nawilżacz Turbo pracuje. Generator umieszczony na pływaku emitując mgłę lub aerozol. Wentylator tłoczy do wnętrza zbiornika powietrze z pomieszczenia w którym umieszczony jest nawilżacz, jeżeli nawilżamy pomieszczenie do wilgotności względnej nie większej niż 65%. Jeżeli mamy generować w pomieszczeniach wilgotność względną od 65 do 95% to powietrze włączane do zbiornika pobierane jest z zewnątrz i nie powinno przekraczać 65% wilgotności. Powietrze dzięki zawirowaniom w zbiorniku doskonale łączy się z mgłą i jednocześnie pozbawiane jest wszelkich zanieczyszczeń typu kurze, pyły, pyłki alergiczne, dymy itp, które są wytrącane i osiadają na dnie zbiornika. Oczyszczone i nawilżone powietrze przez sztywny lub elastyczny przewód emitera wydobywa się do pomieszczenia lub na określone stanowisko. Przepływ emisji można regulować od 0 do 300 metrów sześciennych powietrza na 1 godzinę dostarczając w tym czasie wilgoć odpowiadającą do 6 L / godzinę wody lub roztworu zamienionej na mgłę lub aerozol. Dodając do wody roślinne olejki eteryczne (jednorazowo około 1 ml) nawilżacz będzie emitował do pomieszczenia aerozol aromatyczny działający na zmniejszenie i łagodzenie określonych dolegliwości lub dla przyjemnego preferowanego zapachu i zdrowej świeżości. W dalszej części instrukcji podajemy właściwości zdrowotne najczęściej używanych roślinnych olejków eterycznych. Napętniając zbiornik wodnymi roztworami solanek o stężeniu 3÷20% zestaw będzie pracował jako generator aerozoli solankowych Turbo GA 15 lub Turbo GA 30 lub w wersjach Turbo GA15 MS i Turbo GA30 MS emitując aerozole solankowe których strukturę regulujemy doborem wydajności wentylatorów i długościami kanału emitera. Dla wykonań jako generatory aerozoli solankowych dołączamy informację o stosowanych solankach.

Jeżeli zestawy Turbo 15 i Turbo 30 chcemy stosować do wytwarzania aerozoli solankowych – oznaczenia : Generator aerozoli solankowych Turbo GA 15, Turbo GA 15 MS, Turbo GA 30 i Turbo GA 30 MS to dostarczamy do nich opcjonalnie odpowiednio wykonane podzespoły zasysanie powietrza i emiterów aerozoli w zależności od umiejscowienia generatora

aerozoli , oraz od żądanych emisji frakcji aerozoli (suchy; wilgotny; mokry) Jeżeli generator aerozoli Turbo umiejscowiony jest wewnątrz groty solnej – to zasysanie powietrza musi być z zewnątrz. Jeżeli umiejscowiony jest na zewnątrz, to wprowadzanie aerozolu kanałem sztywnym lub elastycznym do inhalatorni lub groty prowadzi się jednym lub kilkoma kanałami w górnej części pomieszczenia .

Niniejsza instrukcja generatorów aerozoli solankowych Turbo GA 15 i Turbo GA 30 ma charakter techniczny . Przedstawia charakterystyki i funkcję , budowę i montaż , ogólne warunki bezpieczeństwa, obsługę , eksploatację , konserwację i dane techniczne. Do zastosowań prozdrowotnych, profilaktycznych i medycznych opracowane są na zlecenie użytkowników przez wykwalifikowany personel medyczny odrębne instrukcje określające stosowanie odpowiednich solanek , receptur ich przygotowań , algorytmy wytwarzania aerozoli i procedury terapii profilaktycznych, prozdrowotnych , odnowy rehabilitacyjnej i medycznych z wyraźnym uwidocznieniem zaleceń i przeciwwskazań.

Do obowiązków obsługi należy każdorazowe wyłączenie nawilzacza od sieci zasilającej po zakończeniu cyklu lub zmiany jego pracy. Jedynymi częściami podlegającymi naturalnemu zużyciu są membrany piezoelektryczne ultradźwiękowego generatora mgły. Z uwagi na ciężkie warunki pracy generatorów ze względu na wytrącanie do wody zanieczyszczenia powietrza, stosowanie dodatkowo olejków przy aromaterapii, czy roztworów solanek aby zapewnić długą żywotność generatorów mgły i znamionową wydajność emisji mgły **należy obowiązkowo wymieniać membrany piezoelektryczne na nowe wskazane przez Producenta lub Dystrybutora po każdym 6-ciu miesiącach użytkowania nawilzacza.** Fakt wymiany okresowej membran należy odnotować w zamieszczonej na karcie gwarancyjnej tabeli przez Użytkownika, obsługę lub Serwis. Brak tych czynności i zapisów powoduje utratę gwarancji na generator mgły nawilzacza. Membrany piezoelektryczne jako części zużywające się w czasie normalnej eksploatacji (utrata sprężystości i zmiany impedancji) nie podlegają gwarancji. Sześciomiesięczny okres eksploatacji odpowiada 1200 godzinom pracy membran przy 8 godzinowym cyklu pracy do 3000 godzin pracy przy 2,5 zmianowej pracy. Zaleca się używać wody zawierającej jak najmniej zanieczyszczeń wytrącających się w postaci osadów, najlepiej przegotowanej lub destylowanej czy demineralizowanej.

Odrębna instrukcja obsługi generatora mgły opisuje dokładnie czynności eksploatacyjne i jest dołączona do niniejszej instrukcji.

Okresowo co 3÷6 tygodnie zależnie od intensywności eksploatacji nawilzacza należy umyć zbiornik, pływak i generator po uprzednim spuszczeniu wody z osadami przez zawór spustowy. Do mycia używać miękkich gąbek i środków typu Ludwik. Jeżeli są osady na powierzchni generatora mgły, membran, można je usunąć zanurzając generator z pływakiem w naczyniu z 5% roztworem octu przez 15 minut, a następnie wypłukać w ciepłej wodzie. Uważać by nie zarysować membran, wyłącznika poziomu cieczy generatora mgły lub jego chromowanych powierzchni . Wentylator włączający powietrze do zbiornika nawilzacza z pomieszczenia poprzez anemostat lub z zewnątrz przewodem elastycznym jest w zasadzie podzespołem bezobsługowym. Okresowo miękkim pędzlem i wilgotną gąbką oczyścić wewnętrzne ścianki wentylatora i łopatki z kurzów i osadów. Opcjonalnie stosowane są wentylatory o wydajności przepływu powietrza 100 lub 300 metrów sześciennych na godzinę i zasilane napięciem przemiennym 230V50 Hz z sieci lub 24V przez zasilacz. Wentylatory wykonalne są w II klasie Za pomocą obracania pierścienia anemostatu uzyskujemy pożądaną ilość przepływającego przez zbiornik nawilzacza do pomieszczenia oczyszczonego i nawilżonego powietrza.

DANE TECHNICZNE

1. Nawilżacz Turbo N15-3/5M i Generator aerozoli Turbo GA-15 - 3/5M

Typ nawilżacza/ generatora	Turbo N15-3M Turbo GA-15-3M	Turbo N15-5M Turbo GA-15-5M
Parametry elektryczne zasilacza i generatora i wydajność	230V/24V AC 92W/2,8A do 1200ml/h	230V/24V AC 150W/4.5A do 1800ml/h

Wydajność emisji mgły lub aerozolu do 1240ml/h. Maksymalna ilość wody w zbiorniku 8 litrów. Maksymalna ilość solanki w zbiorniku około 7 litrów. Minimalna ilość wody lub solanki 4 litry. Rodzaj pracy S1, klasa ochronności II. Wentylator kanałowy $\varnothing 100\text{mm}$ lub $\varnothing 150\text{mm}$ o przepływie $100\div 300\text{m}^3/\text{h}$ na napięciu 230V AC lub 24V DC wykonany w II klasie ochronności. Zasilanie standardowe, przedłużacz z wyłącznikiem. Opcjonalnie nawilżacz wyposażony można w regulator wilgotności, programator, licznik czasu pracy, szafę sterującą (wszystkie dodatki płatne wg cennika) Zestawy nawilżające oraz generatory aerozoli wyposażone w szafy sterujące mają oznaczenia Turbo N15-3/5MS, oraz Turbo GA-15-3/5MS.

2. Nawilżacze Turbo N30-3/5/6/9/12M i Generator aerozoli Turbo GA30-3/5/6/9/12M

Typ nawilżacza/ generatora	Turbo N30-3M Turbo GA-15-3M	Turbo N30-5M Turbo GA-15-5M	Turbo N30-6M Turbo GA-15-6M*	Turbo N30-9M Turbo GA-15-9M*	Turbo N30-12M Turbo GA-15-12M
Parametry elektryczne zasilacza i generatora i wydajność	230V/24V AC 92W/2,8A do 1200ml/h	230V/24V AC 150W/4.5A do 1800ml/h	230V/24V AC 180-230W/5,6A do 2100ml/h	230V/36V AC 250-320W/7,6A do 3000ml/h	230V/36V AC 320W/8A do 5000ml/h

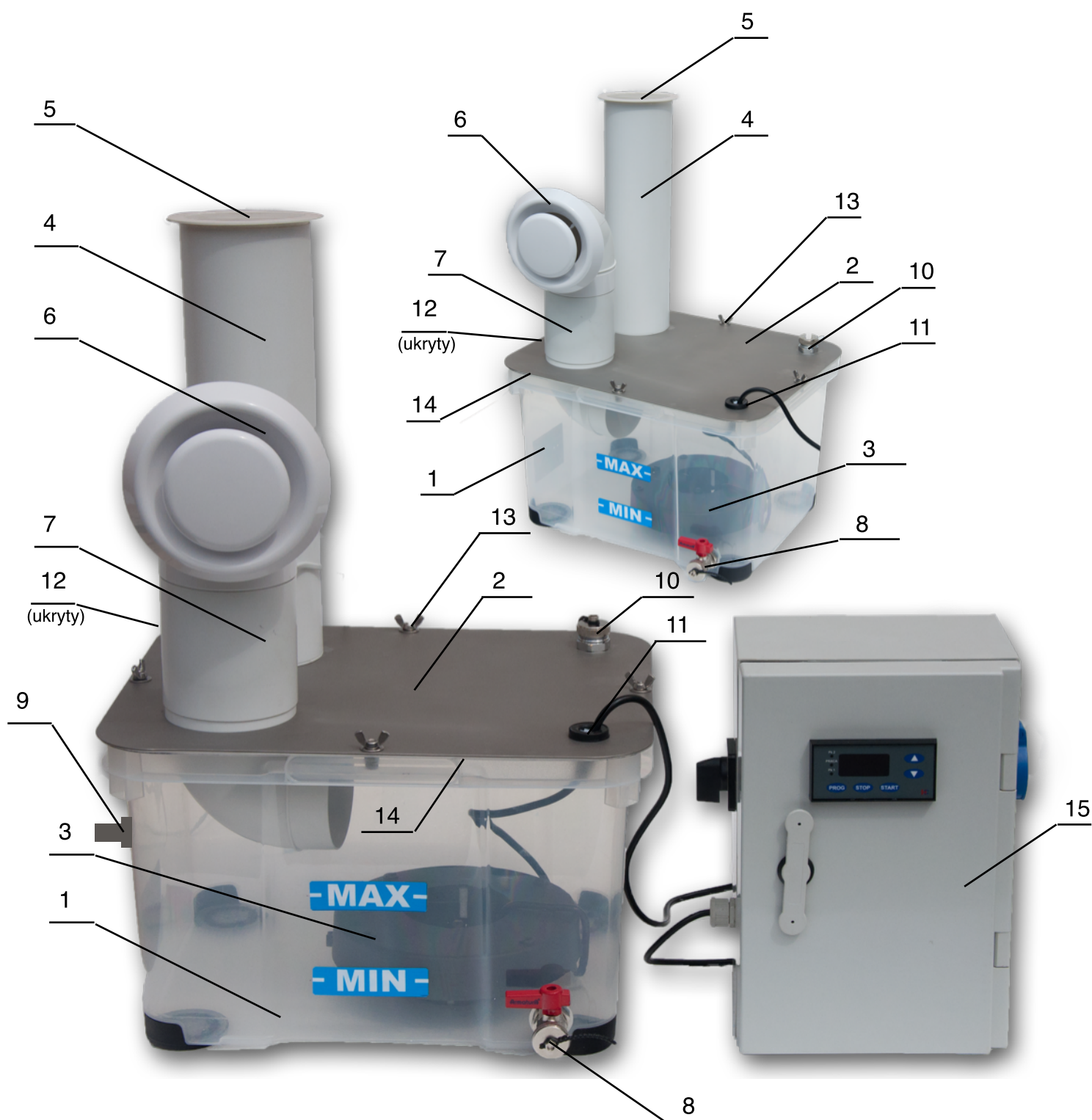
Objętość zbiornika 30 l. Maksymalna ilość wody w zbiorniku około 15 litrów. Maksymalna ilość solanki w zbiorniku około 10 litrów. Minimalna ilość wody lub solanki w zbiorniku około 6 litrów. Rodzaj pracy S1, klasa ochronności II. Zasilanie standardowe, przedłużacz z wyłącznikiem. Opcjonalnie nawilżacz wyposażony można w regulator wilgotności, programator, licznik czasu pracy, szafę sterującą (wszystkie dodatki płatne wg cennika) Zestawy nawilżające oraz generatory aerozoli wyposażone w szafy sterujące mają oznaczenia Turbo N30-3/5/6/9/12MS oraz Turbo GA-30-3/5/6/9/12MS. Opcjonalnie nawilżacz Turbo N30-3/5/6/9/12M wyposażony jest w automat do pobierania samoczynnego wody z sieci komunalnej lub ujęć przemysłowych i wówczas posiada dla wykonania standardowego oznaczenia Turbo N30-3/5/6/9/12M-APW, a jeżeli wyposażony jest w szafę sterującą to ma oznaczenia odpowiednio Turbo N30-3/5/6/9/12MS i Turbo N30-3/5/6/9/12MS-APW.

* - Turbo GA-15-6M i 9M mogą być na życzenie wykonywane w oparciu o zestaw generatorów 3M (dwa lub trzy w zestawie) tam, gdzie istotna jest niezawodność i ciągłość pracy (w przypadku awarii jednego z generatorów drugi będzie nadal pracował) lub klasycznie w wykonaniu z jednym generatorem 6M lub 9M.



GWARANCJA, BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Świadczenia gwarancyjne według załączonej karty gwarancyjnej. Ważnym jest obowiązkowa okresowa wymiana membran piezoelektrycznych generatora mgły. Warunkuje to długotrwałą bezawaryjną eksploatację zestawów nawilżających i generatorów aerozoli, oraz wydajność emisji. Generatory mgły 3, 5, 9, 12 - membranowe oraz ich zasilacze spełniają wymagania bezpieczeństwa użytkowania, funkcjonalności i użyteczności technicznej. Potwierdzają to certyfikaty: AE501693490001, AE500563310003, AE501878680001, N8061218718516, Z1A080718718584, Z1A120618718759, S60074684, CHE100159(RoHS) i dlatego oznakowane są znakiem CE.



Budowa urządzenia



Nowy wariant wykonania
z pojemnikiem satynowym

Nowy wariant wykonania
z obudową ze stali nierdzewnej



16

Nowy wariant wykonania BLUE
z obudową z nowoczesnego
tworzywa sztucznego



16